

Plastik Hammaddelere Göre Tavsiye Edilen Et Kalınlıkları

Kalıp tasarımı sırasında et kalınlıklarının doğru atanması parçada kozmetik özelliklerini, ağırlık ve mukavemet özelliklerini doğrudan etkiler. Parçanın çok kalın olması durumunda parça üzerindeki çökmeler gözle görünür hale gelir. Ayrıca çarpılma ve parçada iç boşluklar oluşur. Bütün bunları engellemek için aşağıdaki tabloyu kullanabilirsiniz.

Hammadde	Tavsiye Edilen Et-Kalınlıkları (mm)
ABS	1.143 - 3.556
Acetal	0.762 - 3.048
Acrylic	0.635 - 3.810
Liquid crystal polymer	0.762 - 3.048
Long-fiber reinforced plastics	1.905 - 25.40
Nylon (PA)	0.762 - 2.921
Polycarbonate (PC)	1.016 - 3.180
Polyester (PET)	0.635 - 3.175
Polyethylene (PE)	0.762 - 5.080
Polyphenylene sulfide	0.508 - 4.572
Polypropylene (PP)	0.635 - 3.810
Polystyrene (PS)	0.889 - 3.810
Polyurethane (PUR)	2.032 - 19.05

En kalın olan bölgelerin akış yolunun uzun olduğu durumlarda kullanılır, en ince olan bölgeler içinse küçük parçalar düşünülerek oluşturulmuştur. (6mm 'den 375mm'ye)

Cem Barış Özgüven

Brightworks Engineering

