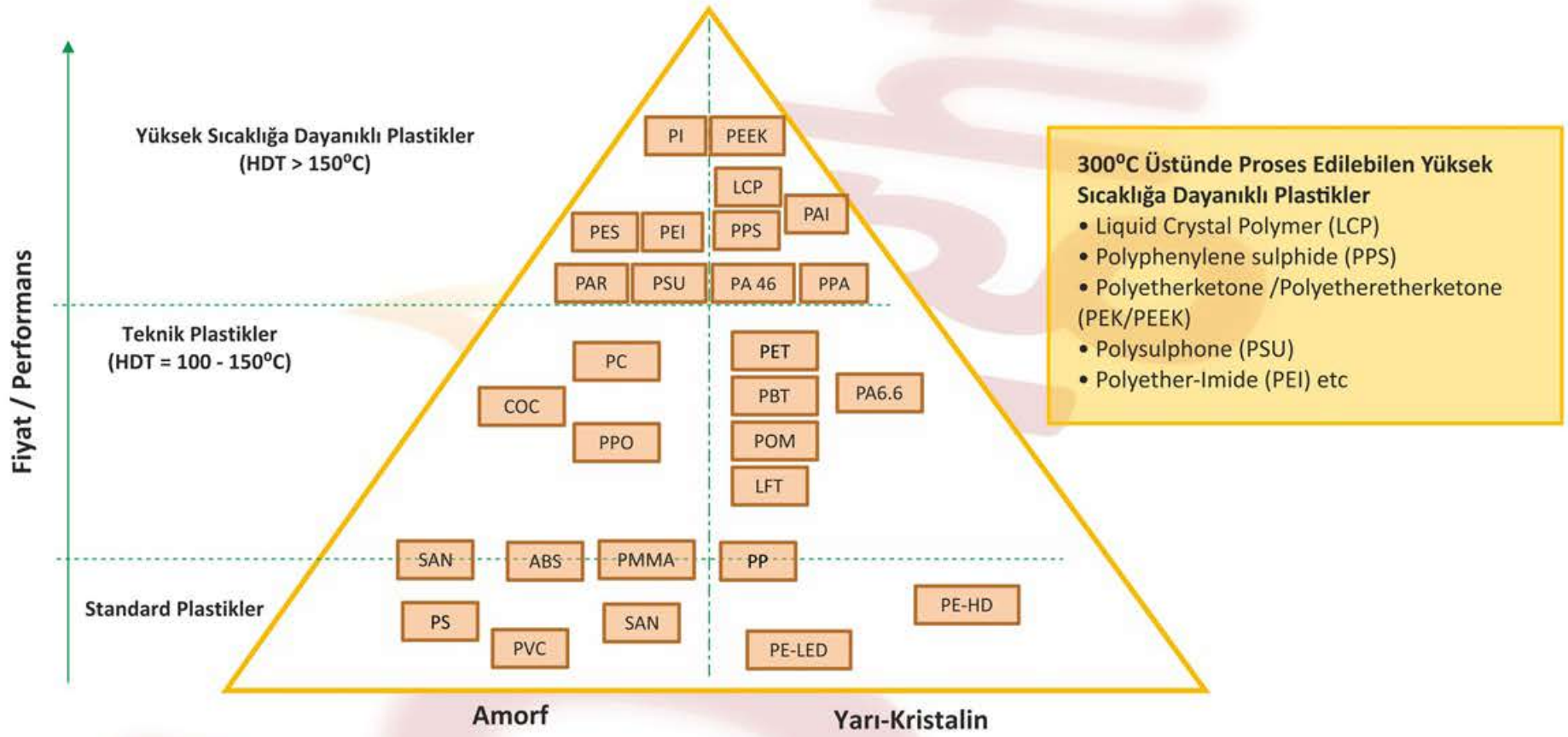


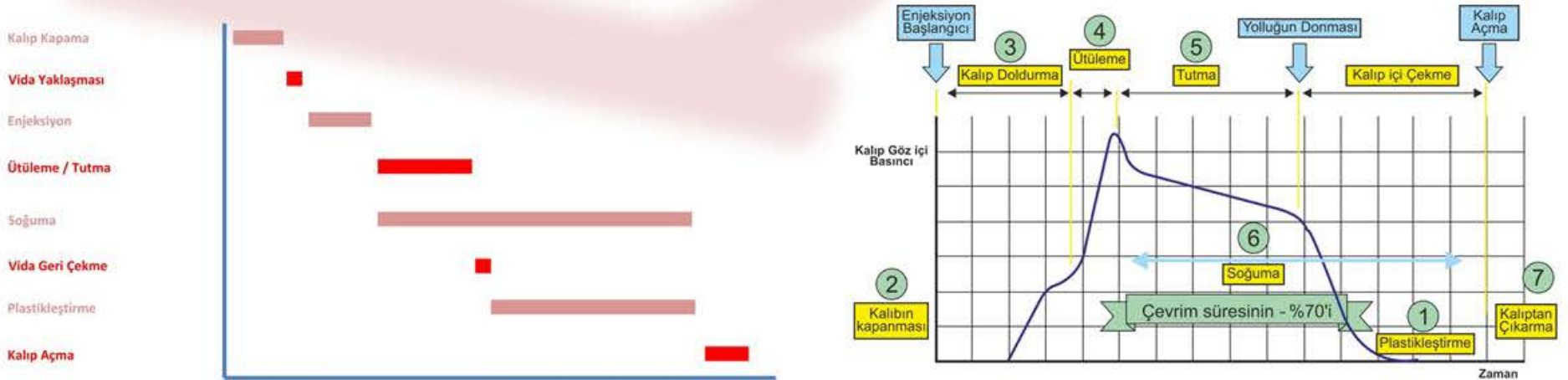
SIK KULLANILAN POLİMERLER İÇİN TAVSİYE EDİLEN SICAKLIK ve BASINÇ ARALIKLARI

Malzeme	Tavsiye Edilen Eriyik Sıcaklığı (°C)	Tavsiye Edilen Kalıp Sıcaklığı (°C)	Tavsiye Edilen Geri Basınç Değeri (Bar)
PP	220 - 280	20 - 60	150 - 450
PE	220 - 280	20 - 60	150 - 450
PS	220 - 280	20 - 70	50 - 100
ABS	220 - 250	40 - 80	70 - 150
SAN	220 - 250	40 - 80	30 - 90
PA 6	240 - 250	40 - 60	70 - 120
PA 6.6	270 - 290	40 - 80	50 - 150
POM	205 - 215	60 - 120	30 - 90
PC	280 - 310	80 - 120	50 - 150
PMMA	220 - 250	40 - 90	100 - 300
PBT	245 - 270	60 - 80	70 - 120
ABS / PC	260 - 270	70 - 100	50 - 150
LCP	300 - 345	80 - 120	0 - 30
PPS	310 - 340	140 - 145	15 - 30
PEEK	360 - 400	140 - 180	20 - 80

POLİMERLER İÇİN PERFORMANS PİRAMİDİ



ENJEKSİYON ÇEVİRİMİ YAPISI



Arifbey Mah. Atatürk Cad. No: 98 Megalit İşhanı No:24 Arifiye/SAKARYA

Tel: 0 264 229 30 87 | Faks: 0 264 229 30 88 | sales@brightworksengineering.com | www.brightworksengineering.com